

ЛИНЕЙКА АППАРАТОВ ДЛЯ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ

INVERTEC® PC-210 · ТОМАХАВК® 1025 · ТОМАХАВК® 1538



LINCOLN[®]
ELECTRIC

**ВЫБИРАЙТЕ ПРОДУКЦИЮ
LINCOLN ДЛЯ ЧИСТОЙ,
ЭФФЕКТИВНОЙ
И ЭКОНОМИЧНОЙ
ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ**



Отличная цена, отличное качество

Прорезает любой проводящий материал за считанные секунды.

Выберите модель, подходящую для типичной толщины вашего материала. Наши машины плазменной резки так же хороши, как и лучшие в классе, но по более низкой цене (как сама машина, так и расходные материалы).

INVERTEC® PC-210 – Мобильная, гибкая машина для резки листов толщиной до 10 мм, питание от стандартной электросети 230 В, идеально для выездов.

ТОМАХАВК® 1025 & 1538 – высокопроизводительные плазменные резаки, созданные для работы в сложных условиях, пригодные для эксплуатации на выезде, с питанием от генератора, или в цеховых условиях.

Мягкая сталь толщиной до 25 мм (Tomahawk® 1025) и до мягкая сталь толщиной до 40 мм (Tomahawk® 1538).

ВСЕ МОДЕЛИ

**СОЗДАНО
ДЛЯ САМЫХ
СЛОЖНЫХ ПРО-
ИЗВОДСТВЕН-
НЫХ УСЛОВИЙ**

Разработано и протестировано в самых сложных условиях (TRUE HD) для обеспечения необходимой надежности.

- Печатные платы производства Lincoln Electric Company
- Полностью закрытый корпус для вертикальной установки
- Проходит самые суровые условия испытаний
- Лакированные и залитые компаундом платы электроники



ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ



КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ



ИСПЫТАНИЯ НА ВИБРАЦИЮ



ИСПЫТАНИЕ РАБОТЫ В УСЛОВИЯХ ЗАПЫЛЕННОСТИ



ИСПЫТАНИЕ НА ПАДЕНИЕ С ВЫСОТЫ

PC-210

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ РЕЗКИ
— МЯГКАЯ СТАЛЬ

Ручная горелка



Рекомендуемая Максимальная В крайних случаях

Номинальная при 0,47 м/мин

Максимальная при 0,2 м/мин

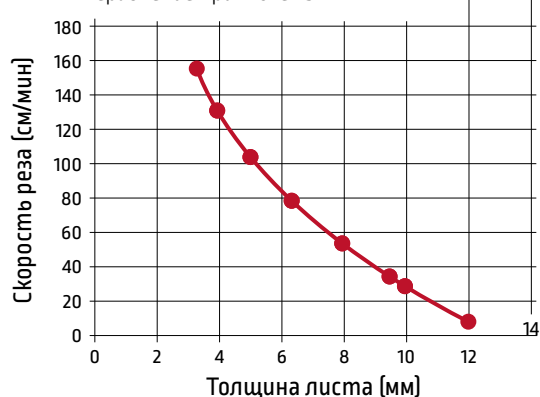
Экстремальная при 0,11 м/мин

INVERTEC® PC-210

- Гибкость: для питания достаточно 230 В.
- Высокая производительность: инновационный дизайн электрода и сопла.
- Надежность: компрессор с длительным сроком службы.
- Мобильность: всего 18,5 кг, маленький и компактный.
- Различные материалы: мягкая сталь, нержавеющая сталь, алюминий и другие проводящие материалы.
- Концентрированный поток плазмы: пониженная теплотергача, низкая степень искажений.
- Встроенный или внешний компрессор.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Сравнение при токе 25 А



● PC-210
внешний сжатый воздух



Совместимость с электрогенераторами

PC-210, СОВМЕСТИМОСТЬ С ЭЛЕКТРОГЕНЕРАТОРАМИ:

- минимальная мощность 4 кВт
- Пиковое напряжение перем. тока: не более 410 В.
- Действующее напряжение формы волны переменного тока: 230Vac ± 10%.

ВСТРОЕННЫЙ КОМПРЕССОР ИЛИ ПОДКЛЮЧЕНИЕ ВНЕШНЕГО ИСТОЧНИКА ВОЗДУХА



СПЕЦИФИКАЦИИ

Продукция	Артикул	Сварочное напряжение (50-60Hz)	Номинальный сварочный ток	Мощность реза (мм)	Расход	Входное давление	Диапазон регулировки сварочного тока (А)	Масса (кг)	Размеры ВхШхД (мм)
Invertec® PC210	K12038-1	230V/1Ph	25A/90V/35% 20A/88V/60% 15A/86V/100%	10	80l/min+/- 20%@5.0bar	6,0 бар	10-25	18,5	385 x 215 x 480

Технологии

- Плазменная резка

Области применения

- Выездное обслуживание
- Наряды по обслуживанию
- Небольшие строительные площадки
- Установки общего назначения
- Монтаж воздуховодов (ОВКВ)
- Работы по сносу
- Прокат

Входной ток



Выходной ток



В комплект входит:

Силовой кабель длиной 2 м, с вилкой на 16 А

Установлен ручной резак с длиной кабеля 3 м

Нулевой зажим и кабель

Комплект для подключения воздуха

Комплект расходных материалов для плазменного резака



www.lincolnelectric.com/green

TRUE HD
HEAVY DUTY TEST

Технологии

- Плазменная резка (все)
- Плазменная строжка
- Режим резки замкнутых контуров

Тип газа

- Сжатый воздух
- Азот

Области применения

- Выездное обслуживание
- Наряды по обслуживанию
- Небольшие строительные площадки
- Установки общего назначения
- Монтаж воздуховодов (ОВКВ)
- Работы по сносу
- Прокат

Входной ток



Выходной ток



В комплект входит:

- Силовой кабель, 2 м
- Ручной резак с длиной кабеля 7,5 м
- Нулевой зажим и кабель
- Комплект для подключения воздуха
- Комплект расходных материалов для плазменного резака



ТН1025

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ РЕЗКИ
— МЯГКАЯ СТАЛЬ
Ручная горелка



Рекомендуемая	Максимальная	В крайних случаях
Номинальная при 0,5 м/мин	Максимальная при 0,3 м/мин	Экстремальная при 0,18 м/мин

ТН1538

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ РЕЗКИ
— МЯГКАЯ СТАЛЬ
Ручная горелка



Рекомендуемая	Максимальная	В крайних случаях
Номинальная при 0,38 м/мин	Максимальная при 0,32 м/мин	Экстремальная при 0,18 м/мин



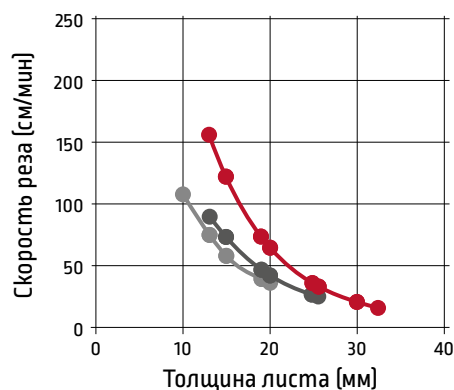
СОВМЕСТИМОСТЬ С ЭЛЕКТРОГЕНЕРАТОРАМИ:

- минимальная мощность 9,2 кВт (ТН1025), 18 кВт (ТН1538)
- Пиковое напряжение переменного тока: не более 700 В.
- Среднеквадратичное напряжение переменного тока всегда равно 400 В пер. тока ±15%.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

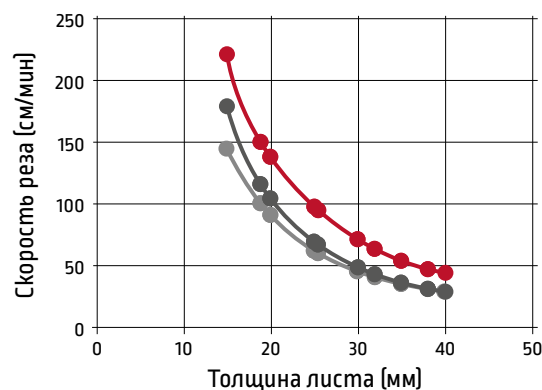
Tomahawk® 1025 с LC65

Сравнение при токе 60 А



Tomahawk® 1538 с LC105

Сравнение при токе 100 А



●—● Алюминий ●—● Мягкая сталь ●—● Нержавеющая сталь

СПЕЦИФИКАЦИИ

Продукция	Артикул	Сварочное напряжение (50-60Hz)	Номинальный сварочный ток	Мощность резки (кВт)	Глубина реза (мм)*	Расход	Входное давление	Диапазон регулировки сварочного тока (А)	Масса (кг)	Размеры ВхШхД (мм)
Tomahawk® 1025	K12048-1	400V/3Ph	60A/40% 40A/100%	25	Макс. 12	130л/мин+/- 20%@5.0bar	6,0 бар	20-60	22	389 x 247 x 489
Tomahawk® 1538	K12039-1		100A/40% 60A/100%	40	Макс. 20	280л/мин+/- 0%@5.0bar	7,0 бар	20-100	36	455 x 301 x 618

ТОМАНАВК® 1025 & 1538

- Зажигание: инновационная электродуга, не требующая ВЧ-тока.
- Производительность: инновационный дизайн электрода и сопла.
- Длительный срок службы: инновационная улучшенная конструкция увеличивает срок службы расходных компонентов.
- Скорость: повышенная скорость и глубина реза.
- Гибкость: возможность выбора конфигурации горелки.
- Различные материалы: мягкая сталь, нержавеющая сталь, алюминий и другие проводящие материалы.
- Концентрированный поток плазмы: пониженная теплопередача, низкая степень искажений.
- Подключение горелки — центральный разъем, 9-контактный.
- Бесступенчатый контроль тока.
- Комплект для дистанционного управления (приобретается отдельно), позволяет удаленно включать и выключать аппарат в составе механизированных установок (только для модели ТН1538)

НЕ УСТУПАЕМ ПО
КАЧЕСТВУ ПРИ
ДЕМОКРАТИЧНОЙ
ЦЕНЕ



ДОП. ОБОРУДОВАНИЕ

	Артикул	Invertec® PC-210	Tomahawk® 1025	Tomahawk® 1538
		K12038-1	K12048-1	K12039-1
Воздушный фильтр LAF1250	W88X1456A	•	•	•
Картриджный фильтр	W8800117R	•	•	•
Циркуль	W0300699A	•	•	•
Тележка	W0200002	•		
Тележка	K2694-1		•	•
Дистанционное управление	K12049-1			•
Комплект дистанционного управления	W05X1086A			•
Инструмент для снятия фасок	W03X0893-119A		•	•

ГОРЕЛКИ

	Артикул	Invertec® PC-210	Tomahawk® 1025	Tomahawk® 1538
		K12038-1	K12048-1	K12039-1
LC25 (ручной)	PTH-C25A-SL-3MR	•		
LC65 (ручной)	PTH-061A-CX-7M5A		•	
	PTH-061A-CX-15A		•	
LC65M (механизированный)	PTM-061A-CX-7M5A		•	
	PTM-061A-CX-15A		•	
LC105 (ручной)	PTH-101A-CX-7M5A			•
	PTH-101A-CX-15A			•
LC105M (механизированный)	PTM-101A-CX-7M5A			•
	PTM-101A-CX-15MA			•

ТЕЛЕЖКА

W0200002



ТЕЛЕЖКА

K2694-1



ВОЗДУШНЫЙ ФИЛЬТР LAF1250

Субмикронный фильтр для сжатого воздуха удаляет влагу, масла и аэрозольные частицы, поступающие от воздушных компрессоров, обеспечивая поступление чистого сухого воздуха без частиц масла.



W88X1456A

W8800117R (картридж фильтра)

ФАСКОСНИМАТЕЛЬ

W03X0893-119A



ЦИРКУЛИ

(макс гуам. 820 мм)

W0300699A



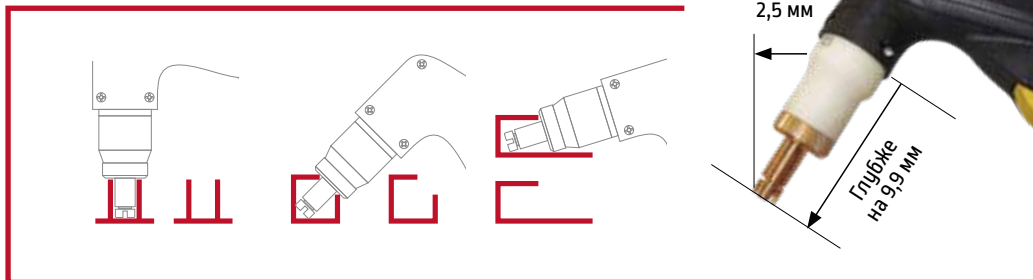


СОВРЕМЕННАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ГОРЕЛОК

LC65 и LC105

– новые горелки с увеличенным сроком службы (с меньшим тепловыделением).
Повышенная глубина и скорость реза как замкнутых, так и незамкнутых линий.

- NO HF
- Малый диаметр электрода
- Высокий расход воздуха
- Завихренный высокоскоростной поток воздуха
- Первичный и вторичный поток
- Концентрированная плазма
- Электроды и сопла с длительным сроком службы
- Подключение горелки – центральный разъем, 9-контактный

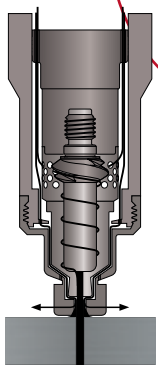


ТАКЖЕ ДОСТУПНЫ:
РАСХОДНЫЕ
ДЕТАЛИ ДЛЯ
ТРУДНОДОСТУПНЫХ
МЕСТ

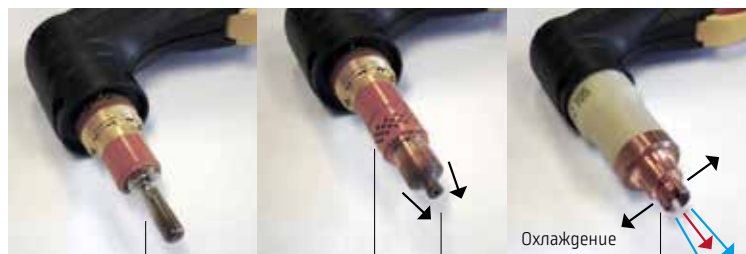
Для подключения оборудования или горелки аппараты Tomahawk оснащены **ЦЕНТРАЛЬНЫМ РАЗЪЕМОМ**



РАСХОДНЫЕ
ДЕТАЛИ
С ПОВЫШЕННОЙ
СКОРОСТЬЮ РЕЗА
И ДЛИТЕЛЬНЫМ
СРОКОМ
СЛУЖБЫ



Конструкция резака LC105 с контактным соплом



Электрод малого диаметра с «резьбой»

Воздух проходит через наклонные отверстия, завихряя поток

Первичный поток плазмы в середине. Вторичный поток холодного воздуха с концентрирует поток плазмы

В результате электрод полностью обдувается воздухом

Вторичный поток холодного воздуха
Горячий поток плазмы

КОНТАКТНОЕ опция 1	ПЛАВАЮЩЕЕ опция 2	ВЫРЕЗНОЕ опция 3
Удобно для оператора – достаточно поместить сопло на лист. Хорошо защищенное сопло.	Максимальная гибкость и видимость потока плазмы.	Позволяет вырезать глухие выемки в различных материалах.

СТРОЖКА С ТОМАНАВК® 1025 И 1538

Метод плазменной строжки разработан для удаления сварных швов и подготовки к сварке. Стrojка изнаночной стороны шва использовалась для удаления металла с обратной стороны электросварных швов для исключения дефектов и повышения прочности шва. Такие дефекты сварки, как трещины, пористость и непрочвар, можно вырубить с помощью плазменного резака, а затем восстановить ремонтным сварным швом.

ТОМАНАВК 1025

Стrojка с помощью ручного резака LC65

Материал : Мягкая сталь

Рекомендуемая скорость : 90 см/мин

Рекомендуемый угол наклона резака : 55° от вертикали

Рекомендуемое давление воздуха : 4,0–4,5 бар

Нагниси на металле : 0,066 см²

Мощность удаления материала : 6 см³/мин

ТОМАНАВК 1538

Стrojка с помощью ручного резака LC105

Материал : Мягкая сталь

Рекомендуемая скорость : 90 см/мин

Рекомендуемый угол наклона резака : 55° от вертикали

Рекомендуемое давление воздуха : 4,0–4,5 бар

Нагниси на металле : 0,111 см²

Мощность удаления материала : 10 см³/мин.

	LC65	LC105
Резак (ручной, 7,5 м) [1 шт]	PTH-061A-CX-7M5A	PTH-101A-CX-7M5A
Резак (ручной, 15 м) [1 шт]	PTH-061A-CX-15MA	PTH-101A-CX-15MA

10/12 мм

LC 25 (ручной)

LC 25, ручной, 3 м

PTH-C25A-SL-3MR



LC 25

Воздушное охлаждение

96 л/мин при 5,0 бар
25А@60%
мягкая сталь, 10 мм
12 мм в крайних случаях

ЭЛЕКТРОД



W03X0893-75A

РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ ГАЗА



W03X0893-5R

МУНДШТУК



W03X0893-76A
(25A)

КОРПУС ЭКРАНИРУЮЩЕЙ КРЫШКИ



W03X0893-77A

ПРОСТАВКА



W03X0893-78R

Компонент	Кол-во	Ссылка
Электрод	10	W03X0893-75A
Распределитель газа	3	W03X0893-5R
Мундштук	Экранированный – 25 А 10	W03X0893-76A
Корпус крышки экрана	1	W03X0893-77A
Проставка	40 - 80А 3	W03X0893-78R



PLASMA-BOX LC25
W03X0893-118A

25/30 мм

LC 65 (ручной)

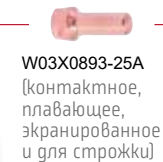
LC 65, ручной, 7,5 м	PTH-061A-CX-7M5A
LC 65, ручной, 15 м	PTH-061A-CX-15MA



LC 65

Воздушное охлаждение
130 л/мин при 5,0 бар
60А@60%
мягкая сталь, 25 мм
30 мм в крайних случаях

ЭЛЕКТРОД



W03X0893-25A
(контактное, плавающее, экранированное и для строжки)



W03X0893-53A
(удлиненное)

РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ ГАЗА



W03X0893-50R

МУНДШТУК



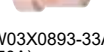
W03X0893-26A
(40А)
(контактное)



W03X0893-27A
(40А)

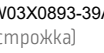
W03X0893-28A
(50А)

W03X0893-29A
(60А)
(плавающее)

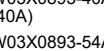


W03X0893-33A
(50А)

W03X0893-34A
(60А)
(экранированное)



W03X0893-39A
(строжка)



W03X0893-40A
(40А)

W03X0893-54A
(60А)
(удлиненное)

СТОПОРНАЯ КРЫШКА



W03X0893-41A

ПРОСТАВКА



W03X0893-14R

ЭКРАНИРУЮЩАЯ КРЫШКА



W03X0893-44A

КОРПУС ЭКРАНИРУЮЩЕЙ КРЫШКИ



W03X0893-43A



W03X0893-48A



W03X0893-21A

УДЛИНЕННОЕ СТРОЖКА ЭКРАНИРОВАННОЕ ПЛАВЯЩЕЕ КОНТАКТНОЕ

Компонент	Кол-во	Ссылка
Электрод	25	W03X0893-25A
	3	W03X0893-53A
Распределитель газа	2	W03X0893-50R
	10	W03X0893-29A
Мундштук	5	W03X0893-34A
	3	W03X0893-39A
	3	W03X0893-54A
Стопорная крышка	1	W03X0893-41A
Корпус крышки экрана	1	W03X0893-43A
Проставка	1	W03X0893-14R
	1	W03X0893-44A
Экранирующая крышка	1	W03X0893-48A
	1	W03X0893-21A
Уплотнительное кольцо	2	-
Силиконовая смазка для уплотнительного кольца	1	-



PLASMA-BOX LC65
W03X0893-113A

LC 65M (механизированный)

LC 65M, машинный, 7,5 м	PTM-061A-CX-7M5A
LC 65M, машинный, 15 м	PTM-061A-CX-15MA



LC 65M

Воздушное охлаждение
130 л/мин при 5,0 бар
60А@60%
мягкая сталь, 25 мм
30 мм в крайних случаях

ЭЛЕКТРОД



W03X0893-25A

РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ ГАЗА



W03X0893-50R

МУНДШТУК



W03X0893-52A
(40А)
W03X0893-33A
(50А)
W03X0893-34A
(60А)

КОРПУС ЭКРАНИРУЮЩЕЙ КРЫШКИ



W03X0893-43A

ЭКРАНИРУЮЩАЯ КРЫШКА



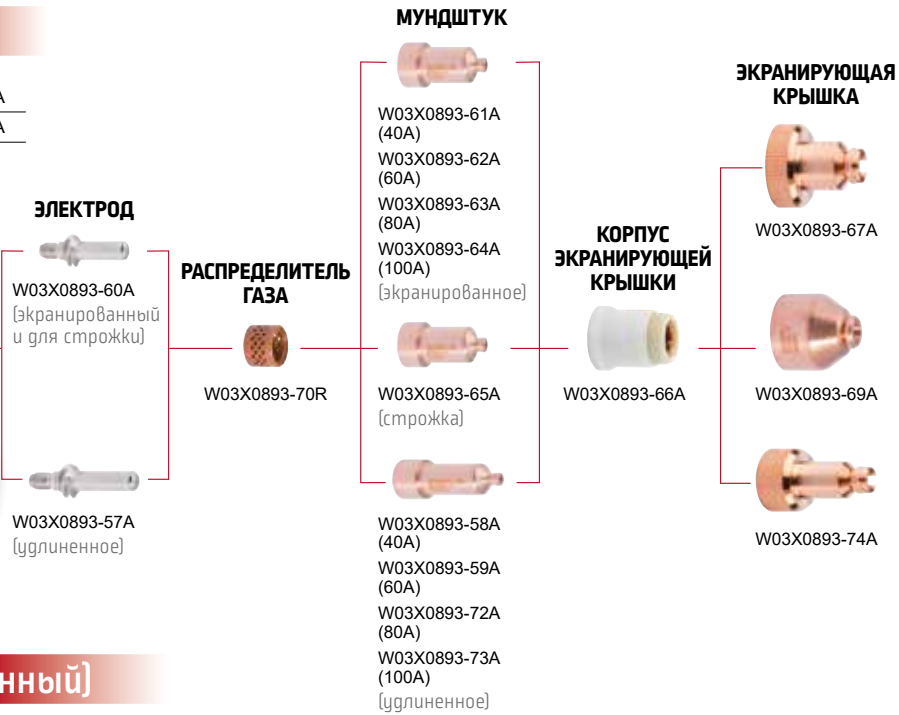
W03X0893-46A

ЭКРАНИРОВАННОЕ

40/45 мм

LC 105 (ручной)

LC 105, ручной, 7,5 м	PTH-101A-CX-7M5A
LC 105, ручной, 15 м	PTH-101A-CX-15MA



Компонент	Кол-во	Ссылка
Электрод	20	W03X0893-60A
	3	W03X0893-57A
Распределитель газа	2	W03X0893-70R
	5	W03X0893-62A
Мундштук	15	W03X0893-64A
	5	W03X0893-65A
	3	W03X0893-73A
	1	W03X0893-66A
Корпус крышки экрана	1	W03X0893-67A
	1	W03X0893-69A
Экранирующая крышка	1	W03X0893-74A
	2	-
Уплотнительное кольцо	2	-
Силиконовая смазка для уплотнительного кольца	1	-



PLASMA-BOX LC105
W03X0893-115A

LC 105M (механизированный)

LC 105M, машинный, 7,5 м	PTM-101A-CX-7M5A
LC 105M, машинный, 15 м	PTM-101A-CX-15MA



Компонент	Кол-во	Ссылка
Электрод	20	W03X0893-101A
	1	W03X0893-102A
Распределитель газа	2	W03X0893-103A
	5	W03X0893-105A
Мундштук	10	W03X0893-106A
	20	W03X0893-107A
	1	W03X0893-112A
Корпус крышки экрана	2	W03X0893-110A
	2	W03X0893-111A
Уплотнительное кольцо	2	-
Силиконовая смазка для уплотнительного кольца	1	-



PLASMA-BOX LC105M
W03X0893-117A



ПОЛИТИКА ТЕХНИЧЕСКОЙ ПОДДЕРЖКИ КЛИЕНТОВ

Основное направление работы компании Lincoln Electric® — производство и продажа высококачественного сварочного оборудования, расходных материалов и режущего инструмента. Наша задача — удовлетворение потребностей наших клиентов и выполнение всех поставленных перед нами задач. Кроме того, наши клиенты могут обратиться в Lincoln Electric за рекомендациями или информацией об использовании наших продуктов. Наши сотрудники отвечают на запросы в меру своих возможностей на основе информации, предоставленной им клиентами, и знаний, которые они могут иметь по конкретному варианту применения. Однако наши сотрудники не в состоянии проверить правдивость предоставленной информации или оценить технические требования к определенной технологии сварки. Соответственно, Lincoln Electric не гарантирует и не несет никакой ответственности в отношении такой информации или консультаций. Более того, предоставление такой информации или консультаций не дает, не расширяет и не изменяет области применения гарантий на нашу продукцию. Мы не даем никаких явных или подразумеваемых гарантий, способных возникнуть в связи с получением информации или рекомендаций, включая любую подразумеваемую гарантию товарной или иной пригодности для конкретной цели каких бы то ни было клиентов.

Компания-изготовитель Lincoln Electric реагирует на запросы клиентов, но выбор и использование конкретных изделий, продаваемых Lincoln Electric, находятся исключительно под контролем самого клиента, и клиент несет за них исключительную ответственность. На результаты, полученные при применении описанных выше методов производства и требований к техническому обслуживанию, влияют многие факторы, не зависящие от Lincoln Electric.

Возможны изменения — эти сведения являются точными согласно имеющейся у нас информации на момент печати. Актуальную информацию см. на сайте www.lincolnelectric.com.



www.lincolnelectriceurope.com

