

КЛАССИФИКАЦИЯ

Флюс	Флюс / проволока	
ISO 14174		
S A CS 1 55 DC H5	Порошковая проволока для наплавки	не имеет классификации AWS и EN
	Проволока сплошного сечения для наплавки	не имеет классификации AWS и EN

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Нейтральный флюс для наплавки порошковыми проволоками Lincore 102W, 423L и 423Cr и др.

Проволоки Lincore образуют наплавленный слой с содержанием кремния до 0,2%, легированный ванадием, ниобием, титаном и хромом.

Легкое удаление шлака и хороший внешний вид шва

Подходит для наплавки на пластины и опорные ролики

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА (%)

Марка проволоки	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	V	W
LINCORE 102W	0.28	1.5	0.4	6.5		1.0	0.15	1.0
LINCORE 423L	0.15	1.2	0.4	11.5	2.0	1.0	0.15	
LINCORE 423Cr	0.15	1.2	0.4	13.5	2.0	1.0	0.15	

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

Марка проволоки	Твердость*	Послесварочная термообработка в течение двух часов при				
		426°C	482°C	538°C	593°C	649°C
LINCORE 102W	51	50	50	51	40	35
LINCORE 423L	43	42	46	38	33	32
LINCORE 423Cr	46	45	46	38	34	32

* HRc с 6 слоями наплавки

ВИДЫ УПАКОВКИ

Упаковка	Вес нетто (кг)
Мешок	25
Sahara ReadyBag™ (SRB)	25
Металлическая бочка	200

802: вер. EN 23